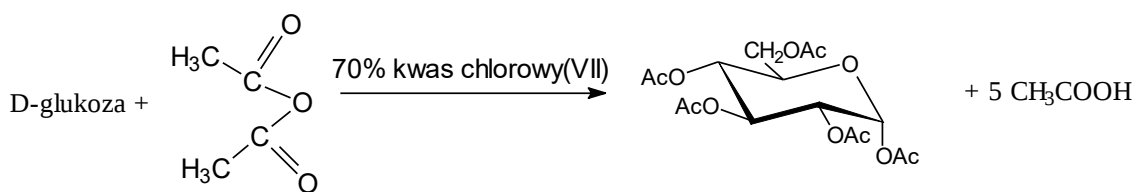


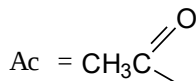
1,2,3,4,6-penta-O-acetylo- α -D-glukopiranoza



M.cz. 180,16
bezw. T.t. 146°C
uwod. T.t. 90°C

M.cz. 102,09
T.w. 138-140°C
d 1,082

M.cz. 390,34
T.w. 109-111°C



Odczynniki:

D-glukoza bezw. – 5g
Bezwodnik octowy – 20 ml
Kwas nadchlorowy 70% - 0.2 ml
Etanol – 100ml

Szkło i sprzęt laboratoryjny:

Kolba trójszyjna 250 ml
Mieszadło mechaniczne
Chłodnica zwrotna
Krystalizator
Łaźnia wodna
Zestaw do sączenia pod zmniejszonym ciśnieniem
termometr

W kolbie trójszyjnej zaopatrzonej w mieszadło mechaniczne i termometr umieszcza się 20 ml bezwodnika kwasu octowego i 0,2 ml 70% kwasu chlorowego(VII). Do tej mieszaniny dodaje się małymi porcjami (w ciągu pół godziny) 5g D-glukozy. Temperatura mieszaniny reagującej nie może przekroczyć 30°C. Po całkowitym rozpuszczeniu D-glukozy reakcję prowadzi się kolejne 30 minut, po czym roztwór wylewa się do zlewki z bardzo drobno pokruszonym lodem. Wypada osad, który następnie odsącza się pod zmniejszonym ciśnieniem, przemywa dokładnie zimną wodą i suszy na powietrzu. Po wysuszeniu osad krystalizuje się z etanolu. W wyniku reakcji uzyskuje się 7g czystego produktu z 64% wydajnością, w postaci bezbarwnych kryształów o temp. topn. 110-111°C.